



コンベア式検針機
APA-6800W
取扱説明書

株式会社 **サンコウ** 電子研究所

東京・大阪・仙台・名古屋・福岡・川崎

Apr. 2022

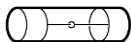
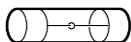
Vol. 8

ご使用いただく前に

- ◎この取扱説明書は、株式会社サンコウ電子研究所 のコンベア式検針機を安全かつ衛生的に、長く高品質を保っていただくための取扱方法を説明したものです。
- ◎初めて本装置をご使用いただく方は、この取扱説明書を必ず読んでから操作してください。
- ◎ご使用いただいている方も、少しでも不明な点があるときは、もう一度この取扱説明書を読んで確かめてから操作してください。

付属品

◎ご使用いただく前に本装置の付属品が揃っていることを確認してください。

- 取扱説明書 1部（本品）
- テストピース（Fe/鉄） 2個
通過高さ 100mm：Feφ0.8, 1.0
通過高さ 140mm：Feφ1.0, 1.2
（注）仕様により種類が変わります
- テストピーススタンド
- スタンド嵩上げ台
（通過高さ 140mm の場合に付属）
- スタンド簡単ガイド
- ヒューズ 各1本
1. 25A 
3. 15A 

構成

この取扱説明書は、以下の内容で構成されています。

- ◎ 使用上のご注意 2
- ◎ 目次..... 5
- ◎ 導入編 7
設置 8
各部の名称 10
基本的な操作 11
- ◎ 活用編 17
画面 18
- ◎ 調整 28
- ◎ 保守・点検 32
- ◎ トラブル対策 38
- ◎ 用語 45
- ◎ 保証 46

標準仕様

型 式	APA-6800W	
探 知 方 式	磁気誘導方式	
探 知 能 力	Feφ0.8	Feφ1.0
基本設定感度	Feφ0.8, φ1.0, φ1.2, φ2.5	Feφ1.0, φ1.2, φ1.5, φ2.5
有効探知幅	600mm	
探 知 高 さ	100mm（ガイド装着時：90mm）	140mm（ガイド装着時：130mm）
警 報 方 式	ブザー，液晶表示，ベルトストップ（ベルトバック機能付き）	
ベルト速度	30m/分（50Hz），36m/分（60Hz）	
使 用 電 源	AC100V 50/60Hz 約 300VA	
パスライン	800±50mm	
寸法（D・H・W）	1085×990±50×2600mm	1085×1030±50×2600mm
重 量	約 350 kg	

●この取扱説明書に記載の仕様は製品改良のため予告なく変更することがあります。

使用上のご注意

★ここに示した注意事項は、本装置を正しくご使用いただき、あなたや他の人への危害や本装置や財産への損害を未然に防止するものです。

危害や損害の切迫の程度を明示するために、誤ってご使用になられたときに生じると想定される

内容を  警告 と  注意 に分けて表記しています。



警 告

誤ってご使用になられると、あなたや他の人々が死亡または重傷を負う可能性があることを示します。



注 意

誤ってご使用になられると、あなたや他の人々が傷害を負う可能性や本装置や財産への損害が発生する可能性があることを示します。

危害や損害の切迫の程度を明示するために、誤ってご使用になられたときに生じると想定される内容を △(注意)、⊘(禁止)、●(強制) に分けて表記しています。



記号の中に具体的な注意事項を示しています。

例



特定しない一般的な危険事項、警告事項、注意事項を通告します。



禁止事項を示しています。

例



特定しない一般的な禁止事項を通告します。



強制事項を示しています。

例



特定しない一般的な使用者の行為を指示します。

使用上のご注意

次の点を守り、事故防止を心がけてください。

設置するときや清掃、点検を行うときは特にご注意ください。

警告

 ◎作業中に身につけている装飾品等は外し、髪の毛などは束ねるなどしてコンベア等の回転部にかからないようにしてください。髪の毛、ネクタイ、ネックレス、ブレスレット腕時計のチェーンなど身につけた物がコンベアなどの回転物に少しでも入ると巻き込まれて危険です。	 ◎清掃時や点検時には必ず電源プラグを抜いてから作業を行ってください。気付かない間にコンベアボタンを押ししまい、身につけた物が巻き込まれ危険性があります。
 ◎電気取扱者以外の方による本装置内部の点検、調整等はしないでください。 本装置内部には、感電のおそれがある部分があります。	 ◎本装置は、平らな床に垂直に設置してください。又設置場所は衛生的な環境を維持してください。 重いため、倒れるとけがをする危険性があります。
 ◎コンベアの運転、停止に関わらず検出部に指輪、ボールペン、工具等を近づけたり、叩いたりしないでください。	 ◎モーター回転中は、コンベアベルト等の回転部に触れないでください。 巻き込まれる危険性があります。
 ◎濡れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。 感電のおそれがあります。	 ◎表示された電源電圧以外の電圧で使用しないでください。 またタコ足配線をしないでください。 火災、感電におそれがあります。
 ◎本装置を改造しないでください。 火災、感電のおそれがあります。	 ◎電源コードを傷つけたり、破損したり、加工したりしないでください。 また、重いものをのせたり、引っ張ったり、無理に曲げたりすると電源コードをいため、火災、感電のおそれがあります。
 ◎万一、発熱していたり、煙が出ている、へんな臭いがするなどの異常状態のまま使用すると、火災、感電のおそれがあります。 すぐに電源プラグをコンセントから抜いて当社にご連絡ください。	 ◎万一、異物（金属片、水、液体）が制御部の内部に入った場合は電源プラグをコンセントから抜いて当社にご連絡ください。そのまま使用すると火災、感電のおそれがあります。
 ◎本装置の制御部に水をかけないでください。 火災・感電のおそれがあります。	 ◎アース接続が必要な装置は電源を入れる前に必ずアース接続をしてください。万一漏電した場合に、感電・火災の原因となります。

使用上のご注意

⚠ 注意

 ◎コンベアに手を掛けたり、本装置を持ち上げたり、引きずったり、押ししたりしないでください。	 ◎本装置を分解しないでください。故障の原因になります。
 ◎本装置を不安定な場所に置かないでください。倒れたりして、けがの原因となります。	 ◎電源コンセントは、ノイズを発生する他の装置（大型モーター、包装機、インバータなど）と別系統または供給源に近いコンセントを使用してください。
 ◎本装置のコンベア架台部に金属テープまたは他装置などの非絶縁物を接触させないでください。ノイズ発生の原因になります。	 ◎制御部の上に水などの入った容器または金属物を置かないでください。こぼれたり、中にはいった場合、火災や感電の原因となることがあります。
 ◎湿気やほこりの多い場所に置かないでください。火災、感電の原因となることがあります。又衛生上の問題も生じます。	 ◎プラグを抜くときは、電源コードを引っ張らないでください。コードが傷つき、火災、感電の原因となることがあります。 (必ずプラグを持って抜いてください)
 ◎本装置を移動させる場合は、必ず電源プラグをコンセントから抜いて行ってください。コードが傷つき、火災、感電の原因となることがあります。	 ◎電源コードを束ねて使用しないでください。発熱して火災の原因となることがあります。
 ◎電源プラグはコンセントの奥まで確実に差し込んでください。故障の原因となることがあります。	 ◎本装置の上に重い物を置かないでください。また衝撃を与えないでください。バランスが崩れて倒れたり落下したりしてけがの原因になることがあります。
 ◎製品を搬送、検査中は感度切替を行わないでください。感度毎に登録されている設定値を変更するときにノイズが発生し検出動作を行うことがあります。	 ◎製品が光電管を確実に遮るように光電管の光軸、高さを調整してください。光電管を遮らないで検出をすると検出動作を行わないときがあります。
 ◎制御部画面のボタンを操作するときは必ず指先（指の腹）で押してください。指以外のもの（特に先の尖ったもの）で押すとキーを破損する原因となることがあります。	

目次

導入編	7
導入編目次	7
設置	8
使用場所の選択	8
固定の方法	9
サービスエリアの確保	9
電源	9
移設の場合	9
U S B	9
各部の名称	10
各部の名称	10
制御部パネル各部の名称	10
基本的な操作	11
1. 日常の操作	11
1.1 感度と設定状態の確認	11
1.2 点検：【点検】画面でのテストピースによる検出動作テスト	12
1.3 通常運転	14
2. 感度切替	15
3. コンベアストップによる選別	16
活用編	17
活用編目次	17
画面	18
画面の構成	18
パスワード	19
共通部分	19
【検査】画面	20
【点検】画面	20
【検査履歴】画面	21
【履歴条件】画面	21
【感度切替】画面	22
【メニュー】画面	22
【感度編集】画面	23
【履歴メニュー】画面	23
【履歴設定】画面	24
【設定】画面	24
【退避復元】画面	25
【タッチ位置調整】画面	25
【日時設定】画面	26
【情報】画面	26
【装置設定】画面	27
調整	28
光電管の光軸と高さの調整	29
コンベアベルトの蛇行調整	30
前後の機械との搬送面の高さの合わせかた	31
保守・点検	32
毎日の保守・点検	33
毎月の保守・点検	33
毎年の保守・点検	33
清掃（含殺菌）	34
ヒューズの交換	35
保管	36
緊急時、本装置を搬送コンベアとして使用する場合	37

目次

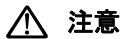
トラブル対策	38
用語の意味	45
保証	46
お問合せ先	46
トラブル連絡表	46

目次

設置	8
使用場所の選択	8
固定の方法	9
サービスエリアの確保	9
電源	9
移設の場合	9
U S B	9
各部の名称	10
各部の名称	10
制御部パネル各部の名称	10
基本的な操作	11
1. 日常の操作	11
1.1 感度と設定状態の確認	11
1.2 点検：【点検】画面でのテストピースによる検出動作テスト	12
1.3 通常運転	14
2. 感度切替	15
3. コンベアストップによる選別	16

設置

使用場所の選択



注意

本装置を検針機の近くに設置するとき、互いに干渉する場合がありますので当社までご相談ください。

誤動作の起きる原因となるおそれがあります。

- なるべく振動の少ない場所に設置してください。
- 温度および湿度が急激に変化しない場所に設置してください。
設置周囲温度（ただし、範囲内でも結露しないこと）
温度 [0 ~ 40℃] 湿度 [30 ~ 85%]
（直射日光の当たらない場所、ストーブ、ヒータなどの発熱器具から離れた場所）
- 塵、埃などの少ない衛生的な場所に設置してください。
- 揮発性可燃物や腐食性ガスのない場所に設置してください。
（揮発性可燃物が近くにあるとリレー接点火花などで引火する危険性があります）
- 可動する金属が検出部の近くにない場所に設置してください。
- 電気火花を発する装置（溶接機など）がない場所に設置してください。



警告



本装置を移動させるときは（持ち上げる必要があるとき）4名以上で持ち上げてください。本装置が倒れてけがをしたり、腰を痛めるおそれがあります。



注意

- コンベアに手を掛けて本装置を持ち上げたり、引きずったり、押したりはしないでください。
故障の原因になるおそれがあります。
- 本装置の近くで工事（穴あけ、溶接作業など）を行う場合、コンベアベルトに金属が付着しないようにしてください。
コンベアベルトが破損したり、誤動作の原因になるおそれがあります。
- 本装置のコンベア架台部に金属テーブルまたは、他装置などの非絶縁物を接触させないでください。
ノイズの発生原因になるおそれがあります。
- 本装置への供給電源は、他装置の電源と混在させないでください。
ノイズの発生原因になるおそれがあります。

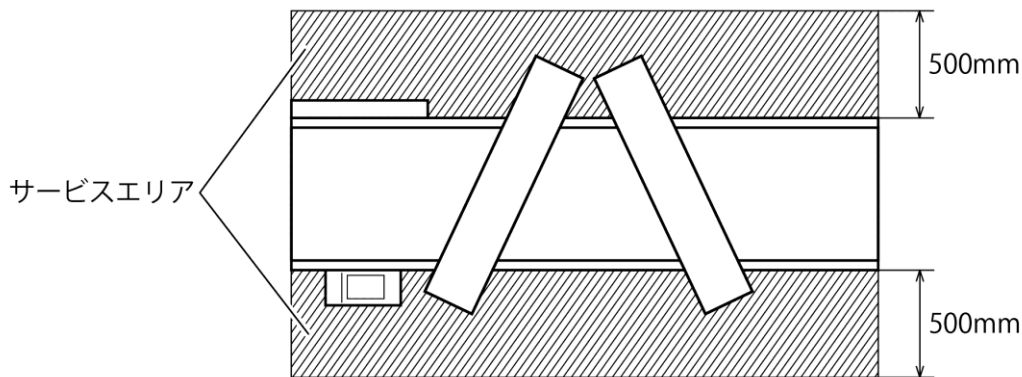
設置

固定の方法

- ①脚部の6個のアジャスタの高さを調整し、完全に床面に設置させてください。
 - ②本装置が水平になるようにし、アジャスタをロックナットで固定してください。
- ※水平に設置しないと、誤動作の原因や本装置が倒れる原因になりますので、ご注意ください。

サービスエリアの確保

本装置周辺は、操作、調整、保守、点検、清掃のために最低でも斜線で示すサービスエリアを確保してください。



電源

- 装置毎に定めた電源を供給してください。
- 電源電圧が急激に変化しないようにしてください。
- インバータやサーボが周辺にある場合は、ノイズフィルタを通して電源を供給してください。

移設の場合

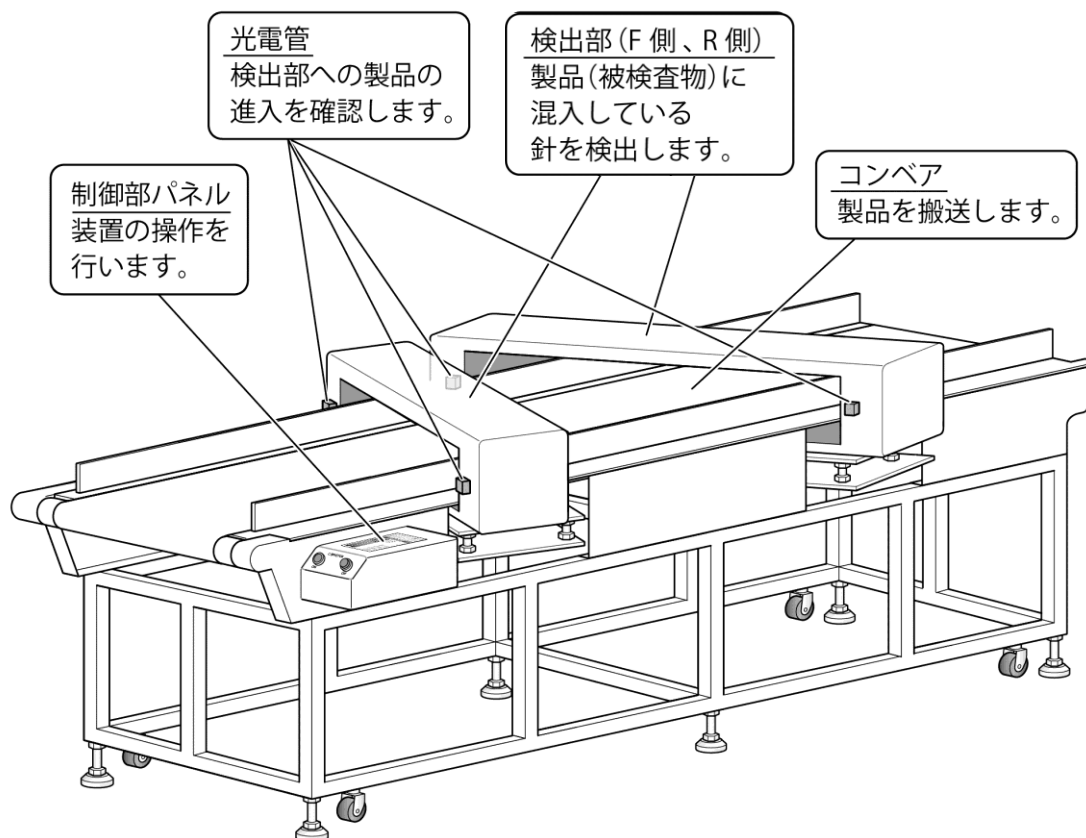
- 本装置を移設する場合は、必ず上記「設置」にもとづいて正しく設置してください。
- また、設置後、「1. 日常の操作」(11ページ)の手順で運転操作の確認を行ってください。
- 異常がある場合は、当社(「お問合せ先」(46ページ))までご連絡ください。

USB

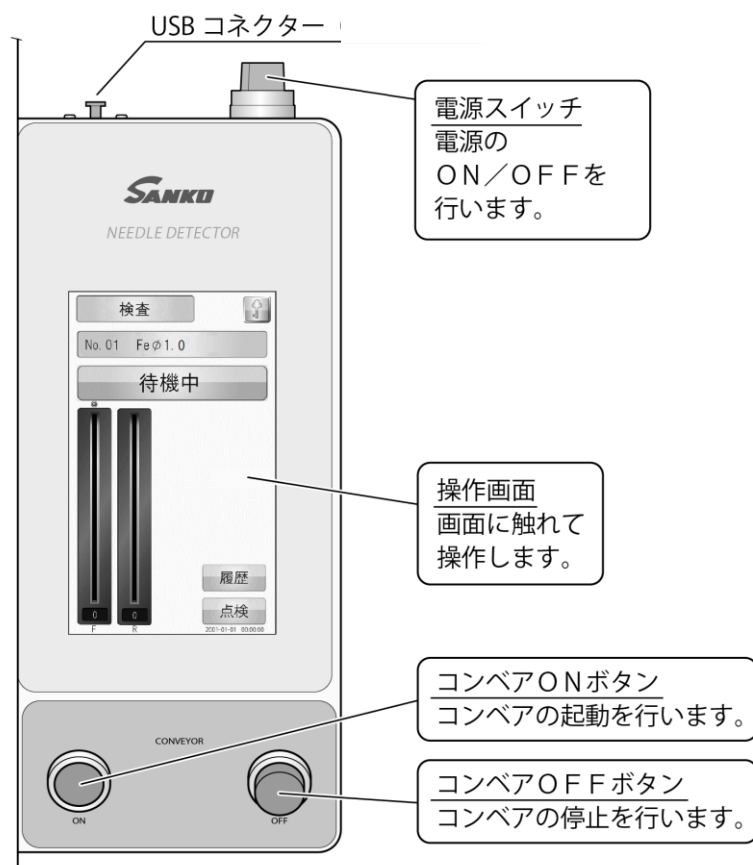
- USBコネクタに接続するUSBメモリは、以下の機種を推奨します。
- トランセンド・インフォメーション製 TS32GJF790

各部の名称

各部の名称



制御部パネル各部の名称



基本的な操作

1. 日常の操作

「1. 1 感度と設定状態の確認」(11～12 ページ)



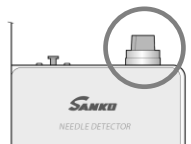
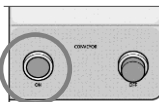
「1. 2 点検：【点検】画面でのテストピースによる検出動作テスト」(12～13 ページ)



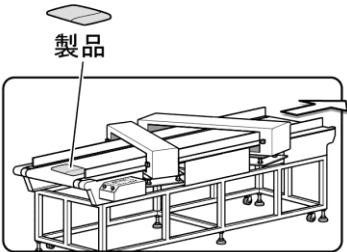
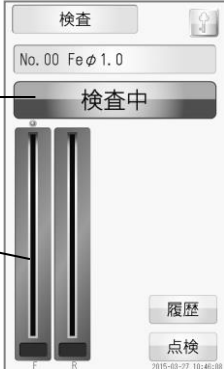
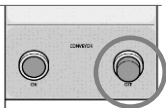
「1. 3 通常運転」(14 ページ)

1. 1 感度と設定状態の確認

検査する製品に適した感度あることを確認します。

手順	操作・確認項目	表示・結果	備考
1	◎電源を入れます。 [電源スイッチ]をON側にします。 	起動画面が表示された後、【検査】画面が表示されます。 	※ 画面は仕様・装置設定により多少異なります。 ※電源ON時は、パスワードレベル1で起動します。
2	◎感度を確認します。 感度が検査する製品のものが確認します。	感度  ○ 感度が検査する製品のものと異なる場合は、「2. 感度切替」(15 ページ)を参照して感度を切り替えてください。	
3	◎コンベアを起動します。 [コンベアONスイッチ]を押します。 	コンベアが起動します。	

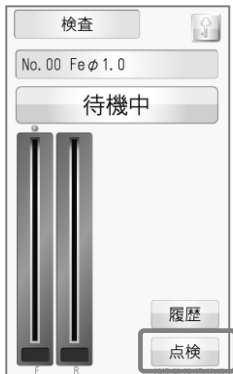
基本的な操作

手順	操作・確認項目	表示・結果	備考
4	◎設定状態を確認します。 テスト用の製品を数回流し、検出動作をしないことを確認します。 	検出レベルメーターが検出レベルに達していません。 	※テスト用の製品は検査する製品の平均的な特性を持ったものの(寸法、重量、素材、など)を用意してください。
5	◎コンベアを停止します。 [コンベアOFFボタン]を押します。 	コンベアが停止します。	

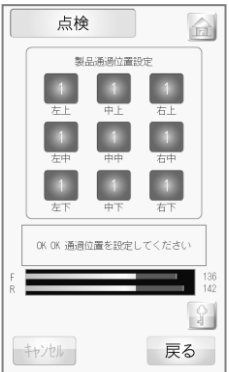
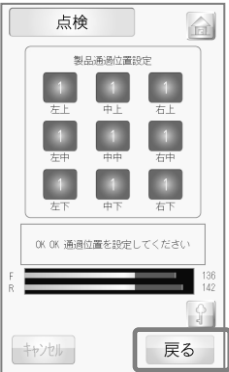
1. 2 点検：【点検】画面でのテストピースによる検出動作テスト

テストピースを使用して、設定感度の金属が検出されることを確認します。

【点検】画面を利用する事で、点検記録を履歴に残すことができます。

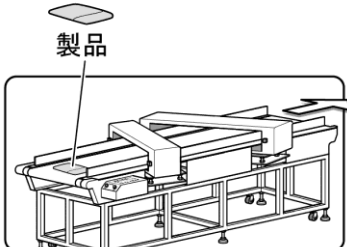
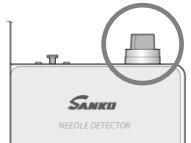
手順	操作・確認項目	表示・結果	備考
6	◎【点検】画面を表示します。 【検査】画面の[点検]ボタンに触れます。		
7	◎テストピースを使用して点検を行います。 画面に表示される 指示を参考に、テストピースを使用して点検を行います。		※テストピーススタンドを使用する場合は、簡単ガイドを参照ください。

基本的な操作

手順	操作・確認項目	表示・結果	備考
	① 通過位置を設定します。 (9つの製品通過位置ボタンの内の1つ、例えば「左中」に触れます。) ② [コンベアONスイッチ]を押します。  ③ テストピースを流します。 (テストピースを「左中」の位置に置いて流します。) ④ 検出後に①～③の操作を繰り返し行います。 (9つの通過位置を設定することができます。)	 ↓ コンベアが起動します。 ↓ “待機中” ↓ “テストピースを流してください” が表示されます。(光電管 OFF 設定時は、“サンプリング中”が表示されます。) ↓ 検出レベルに達すると、選択した位置の数字が「0」から「1」に変わります。 ↓ 	※「製品通過位置」は検出部内の高さと位置を示します。 CV：コンベア ※点検時に未検出だった場合、 点検異常 感度を調整して下さい はい いいえ が表示されます。感度を調整する場合は[はい]に触れ、パスワードレベル3に設定し、感度調整値を編集します。そのまま継続する場合は[いいえ]に触れます。 ※点検時に BR が設定されている場合、光電管 OFF 時で非検出の場合以外は、コンベアは戻り動作を行います。 ※点検箇所は任意です。 ※同じ位置を複数回(0～99回)点検することも可能です。
8	◎点検を終了します。 [戻る]ボタンに触れると、【検査】画面に戻ります。		

基本的な操作

1. 3 通常運転

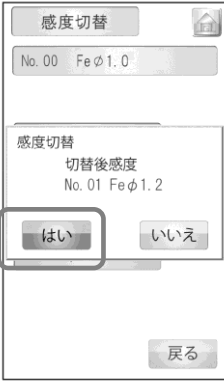
手順	操作・確認項目	表示・結果	備考
9	◎通常運転を開始します。	コンベアが起動します。	
	コンベアを起動します。 [コンベアONスイッチ]を押します。 		
10	◎製品を検査します。	針、折れ針などの金属を検出すると、「検出」の表示とブザーで知らせ、同時にコンベアが戻る動作を行います。 (CV 制御 : BR の場合) 	※CV 制御 : CS の場合は、検出時にコンベアがストップします。 ※CV 制御 : NONE の場合は、検出後もコンベアは回り続けます。 (27 ページを参照ください。)
	製品を流します。 		
11	◎通常運転を終了します。	コンベアが停止します。	
	コンベアを停止します。 [コンベアOFFボタン]を押します。 		
12	◎電源を切ります。	電源が切れます。	
	[電源スイッチ]をOFF側にします。 		

基本的な操作

2. 感度切替

この操作は現在の感度から登録されている別の感度に切り替えるものです。

製品を搬送、検査中は感度を切り替えないでください。感度毎に登録されている設定値を変更するとき
にノイズが発生し検出動作を行う事があります。

手順	操作・確認項目	表示・結果	備考
1	◎パスワードレベル 2 (Lv2) (または (Lv3)) で開錠します。 【検査】画面の  に触れると表示されるキーボードからパスワードを入力し [決定] ボタンに触れます。		パスワード変更は、19 ページを参照ください。
2	◎【感度】画面を表示します。 【検査】画面の [感度] ボタンに触れます。		
3	◎感度を選択します。 希望する感度を中央に表示※した後、[切替] ボタンに触れます。		※上下2つずつの感度のいずれかに触れると、その感度が中央に表示されます。
4	◎感度切替を行います。 【感度切替】ウィンドウの [はい] に触れます。 感度が切り替わり、自動的に【検査】画面に戻ります。		

基本的な操作

3. コンベアストップによる選別

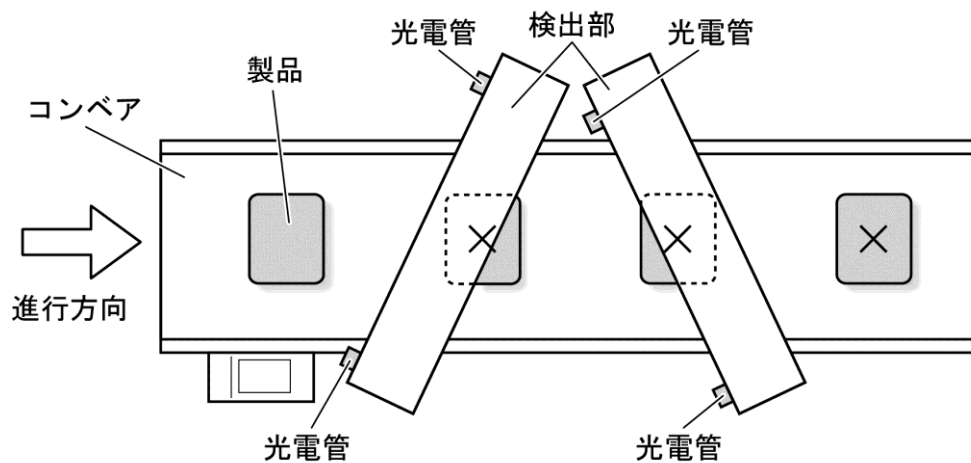
◎コンベアストップによる場合、検出するとコンベアが自動停止します。製品は下記の要因により停止位置が多少前後しますので、その付近の製品を取り除いてください。

要因

- ◎コンベアのスPEED
- ◎コンベアのオーバーラン
- ◎製品の滑り
- ◎製品の大きさ
- ◎混入した金属の大きさ

例

下記の場合、[×の付いた製品]を取り除きます。



目次

画面	18
画面の構成	18
パスワード	19
共通部分	19
【検査】画面	20
【点検】画面	20
【検査履歴】画面	21
【履歴条件】画面	21
【感度切替】画面	22
【メニュー】画面	22
【感度編集】画面	23
【履歴メニュー】画面	23
【履歴設定】画面	24
【設定】画面	24
【退避復元】画面	25
【タッチ位置調整】画面	25
【日時設定】画面	26
【情報】画面	26
【装置設定】画面	27



パスワード



パスワードレベルにより表示できる画面が異なります。

パスワードレベル 1 (Lv1)

Lv1 の画面が表示できます。
パスワード：1000

パスワードレベル 2 (Lv2)

Lv1・Lv2 の画面が表示できます。
パスワード：2000

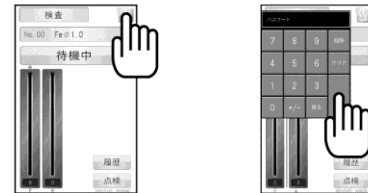
パスワードレベル 3 (Lv3)

Lv1・Lv2・Lv3 の画面が表示できます。
パスワード：9000

電源を切るとパスワードレベルはリセットされ、レベル1に戻ります。

パスワードレベルの変更 (=開錠)

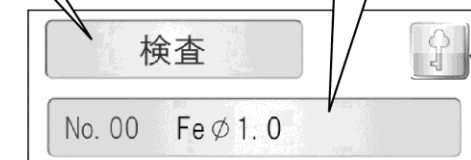
【検査】画面の ボタンに触れると表示されるキーボードから希望するレベルのパスワードを入力し「決定」ボタンに触れて決定します。



共通部分

画面の名称が表示されます。

選択されている品番が表示されます。
(この部分は表示されない画面もあります。)



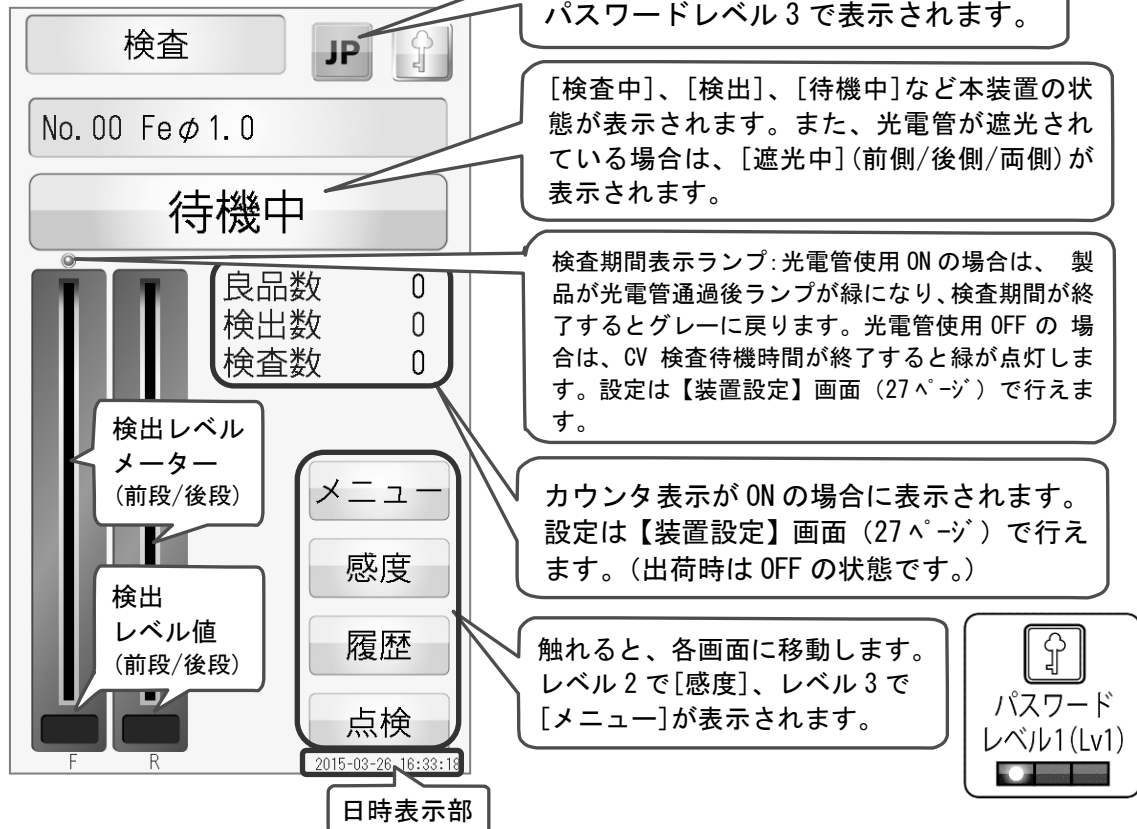
【検査】画面では (パスワード入力) が表示されます。
その他の画面では (【検査】画面へ戻る) が表示されます。

触れると、前の画面に戻ります。
(このボタンは表示されない画面もあります。)

戻る

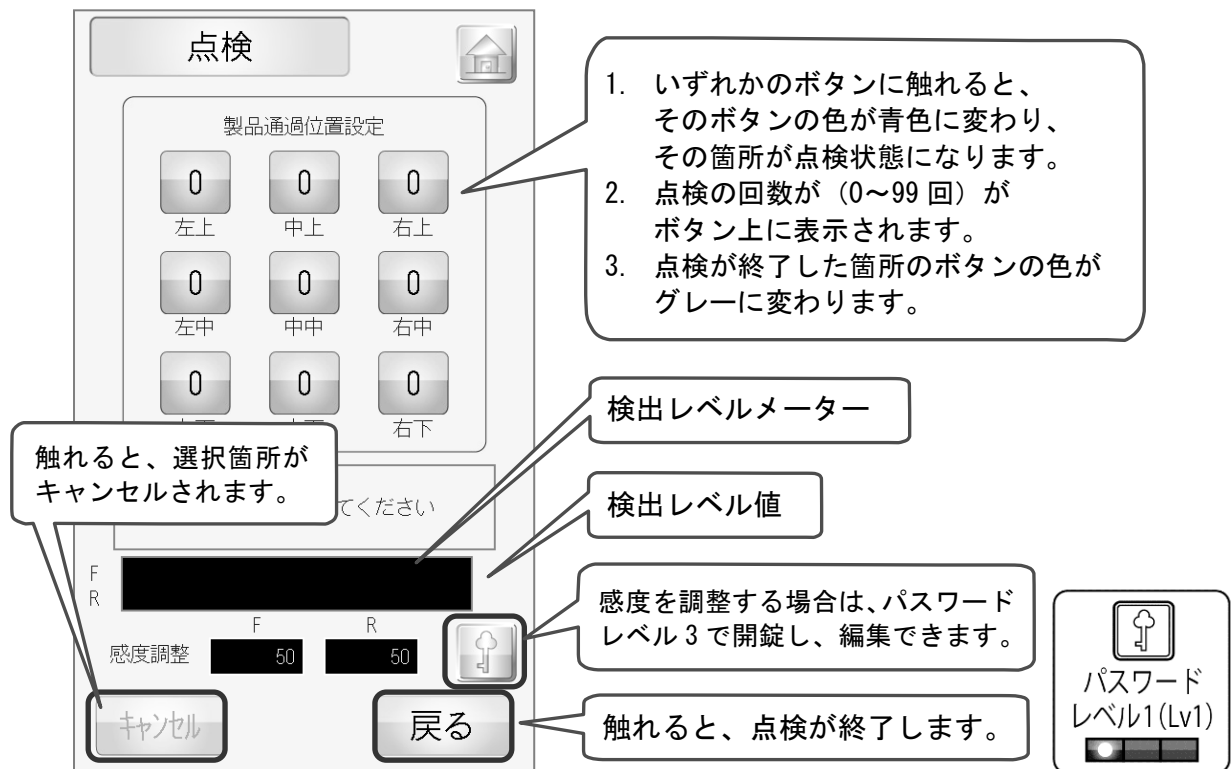
調整

【検査】画面



- ※ [待機中]が表示されているときは、検査しませんのでご注意ください。
- ※ カウンタ表示がONで、光電管がOFFの場合（27ページを参照ください）は、[検出数]のみ表示されます。
- ※ カウンタは一定条件を満たした場合のみ有効です。

【点検】画面



- ※ 点検中（製品通過位置設定のいずれかが青色になっているとき）は[戻る]ボタンは無効になります。

【検査履歴】画面

検査履歴

日付	時刻	事象	感度	情報
15-04-01	00:00:13	検出	0:1.0	LV=135,DT=1
				LV=198,DT=2
				LV=152,DT=3
				LV=144,DT=4
15-04-01	00:01:07	検出	0:1.0	LV=144,DT=5
15-04-01	00:01:07			
15-04-01	00:01:07			
15-04-01	00:01:07			
15-04-01	00:01:07			
15-04-01	00:02:08	検出	0:1.0	LV=156,DT=10

触れると、【履歴条件】画面に移動します。

触れると、検査終了日時と検査数が履歴に保存されます。

触れると、検査履歴表示を遷移できます。

USB出力：検査履歴をUSBメモリに転送できます。

パスワードレベル1 (Lv1)

【履歴条件】画面

履歴条件

全日付
日付指定
2013 11 14

全感度
感度指定
1

警告
検出
点検
感度データ変更

戻る

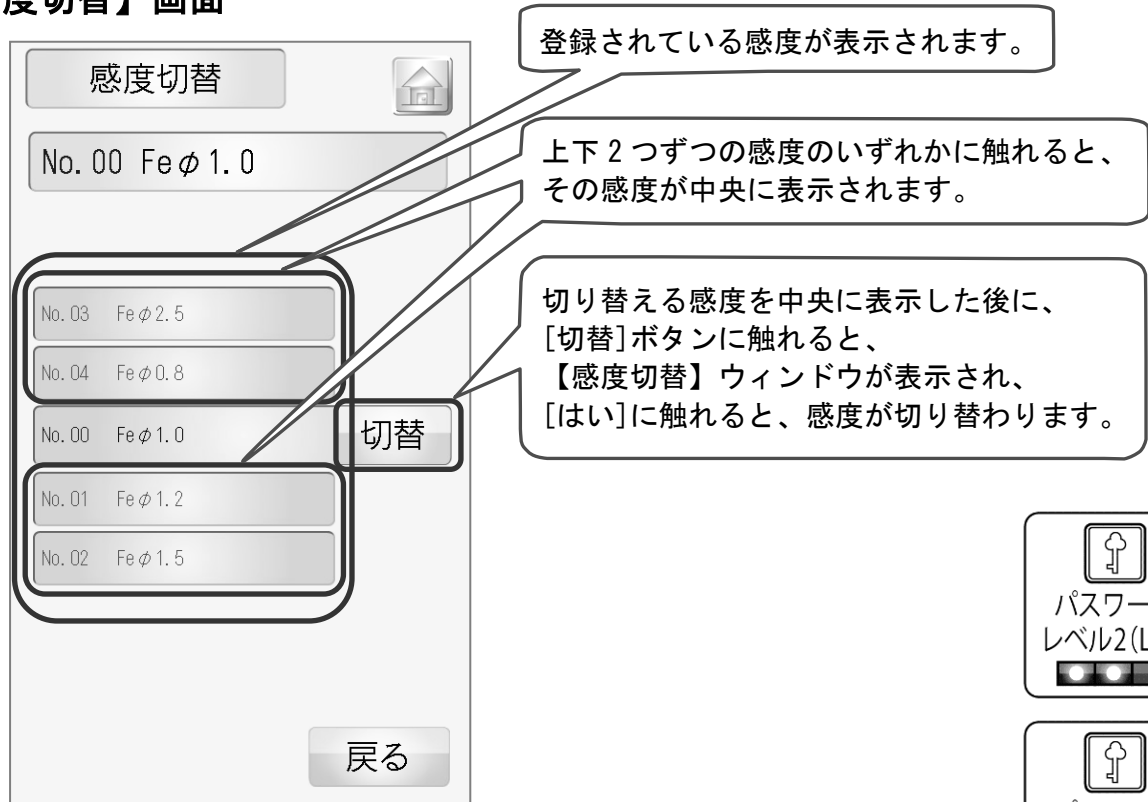
ボタン・数値に触れて、表示する履歴の日付を指定できます。

ボタン・数値に触れて、表示する履歴を指定できます。

ボタンに触れて、表示する履歴項目を指定できます。

パスワードレベル1 (Lv1)

【感度切替】画面



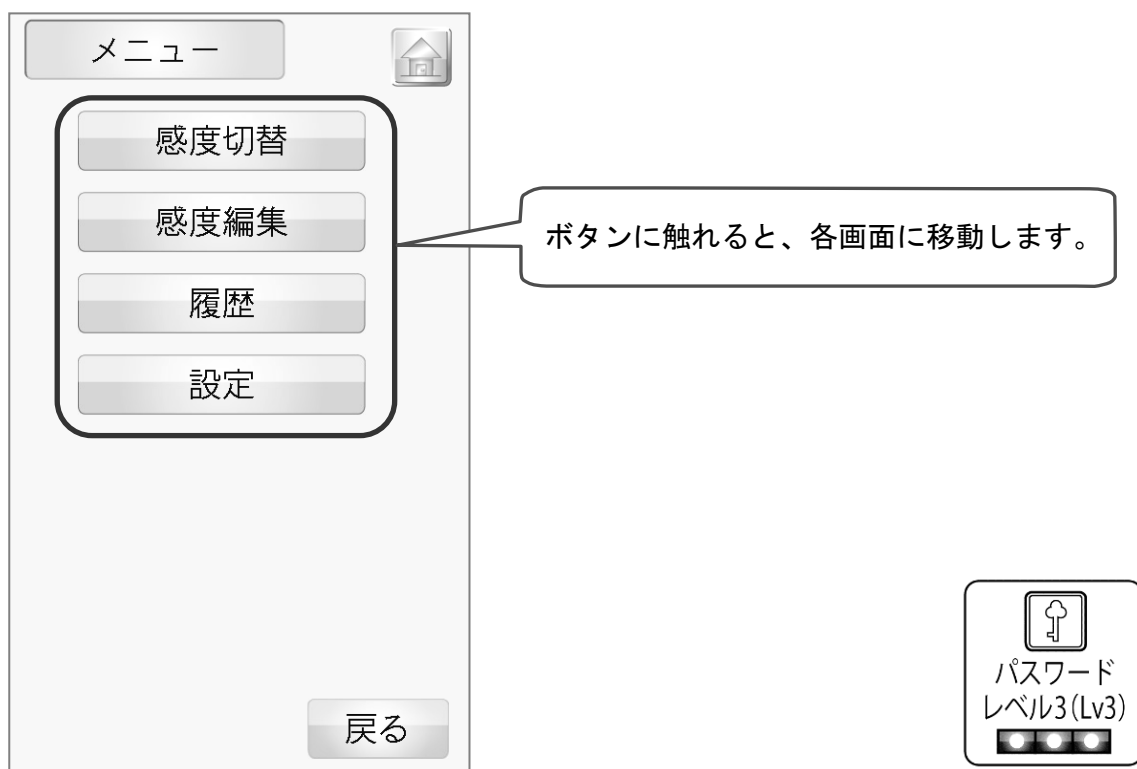
※ 仕様により登録される感度は異なります。

出荷時の基本感度設定 (APA-6800W) :

通過高さ 100mm の場合は、Feφ 0.8, φ 1.0, φ 1.2, φ 2.5 の感度が登録されています。

通過高さ 140mm の場合は、Feφ 1.0, φ 1.2, φ 1.5, φ 2.5 の感度が登録されています。

【メニュー】画面



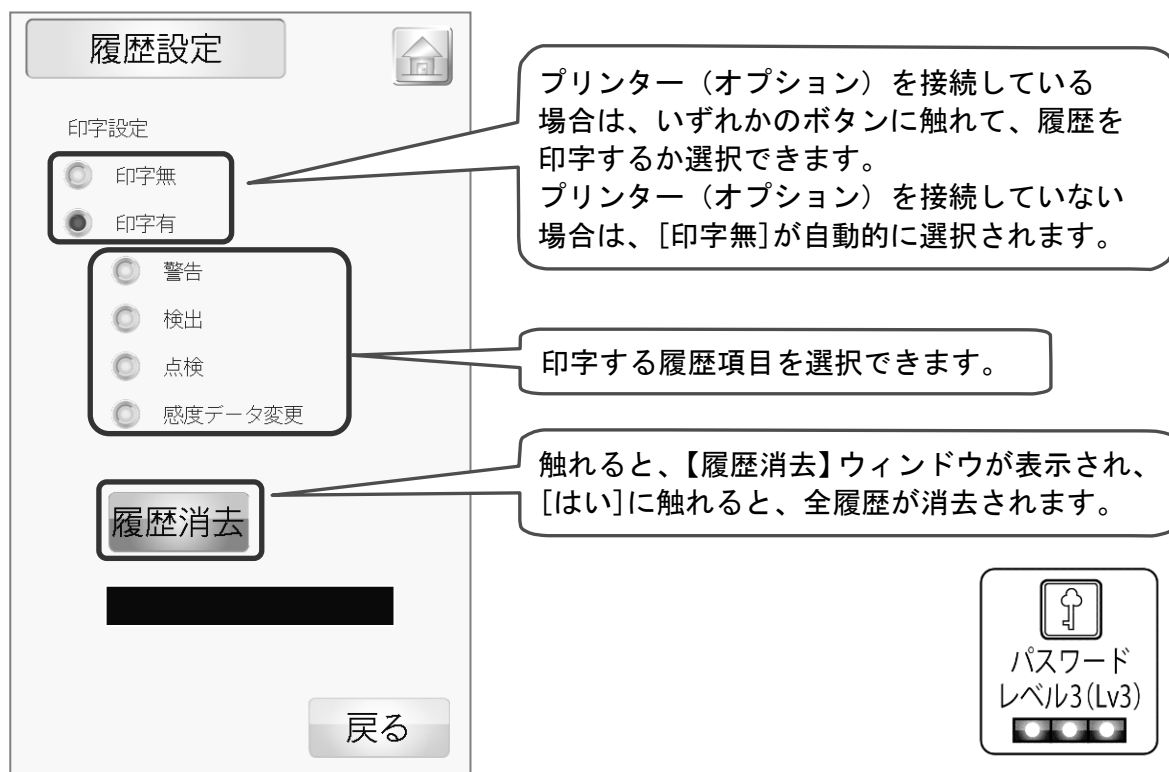
【感度編集】画面

The screenshot shows the '感度編集' (Sensitivity Edit) screen. At the top is a title bar with '感度編集' and a home icon. Below it is a display showing 'No. 00 Fe φ 1.0'. A large black rectangular area is labeled '検出レベルメーター' (Detection Level Meter). Below this, there are two rows of controls: '感度調整F' (Sensitivity Adjust F) and '感度調整R' (Sensitivity Adjust R), both set to '50'. Below these is 'Fe' set to '1.0'. At the bottom, there is a '感度調整モード' (Sensitivity Adjust Mode) dropdown set to 'NO'. A '戻る' (Back) button is at the bottom right. Callouts explain: '検出レベル値' (Detection Level Value) points to the black area; '感度調整(前段/後段): 数値に触れると値を編集できます。' (Sensitivity Adjust (Front/Back): Value can be edited by touching the number) points to the '50' values; '感度名称の数値部分が編集できます。' (Sensitivity Name's numerical part can be edited) points to the '1.0' value; '感度調整モード: 調整する検出部を選択できます。[NO]は前段・後段両方(通常)、[FRONT]は前段のみ、[REAR]は後段のみ調整または確認する場合に選択します。' (Sensitivity Adjust Mode: You can select the detection part to adjust. [NO] is both front and back (normal), [FRONT] is front only, [REAR] is back only, select when adjusting or confirming only one part) points to the 'NO' dropdown. A password level indicator at the bottom right shows 'パスワードレベル3 (Lv3)' with three lit LEDs.

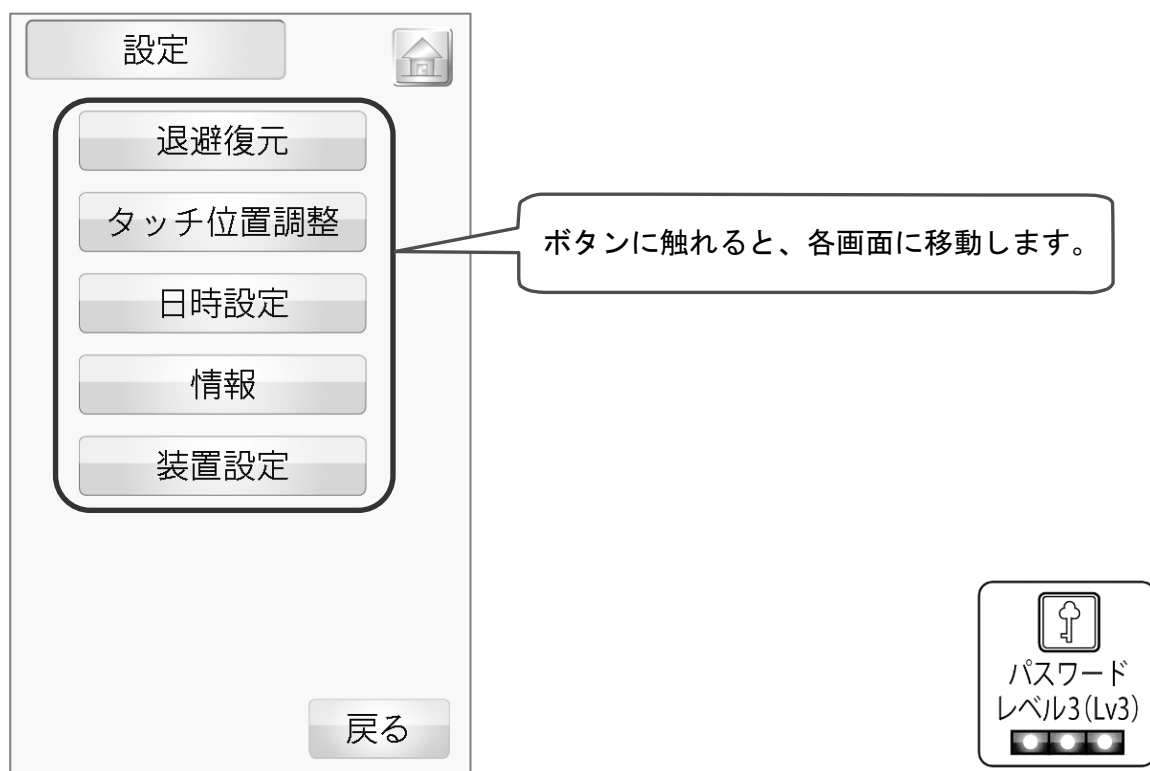
【履歴メニュー】画面

The screenshot shows the '履歴メニュー' (History Menu) screen. It has a title bar with '履歴メニュー' and a home icon. Below the title bar are two buttons: '検査履歴' (Inspection History) and '履歴設定' (History Settings). A callout box points to these buttons with the text 'ボタンに触れると、各画面に移動します。' (Touching the button will move to each screen). At the bottom right is a '戻る' (Back) button. A password level indicator at the bottom right shows 'パスワードレベル3 (Lv3)' with three lit LEDs.

【履歴設定】画面



【設定】画面



【退避復元】画面



ボタンに触れると、感度データの退避・復元が選択できます。

感度データを点灯後にボタンに触れると、USB（オプション）を使用した感度データの退避・復元が選択できます。

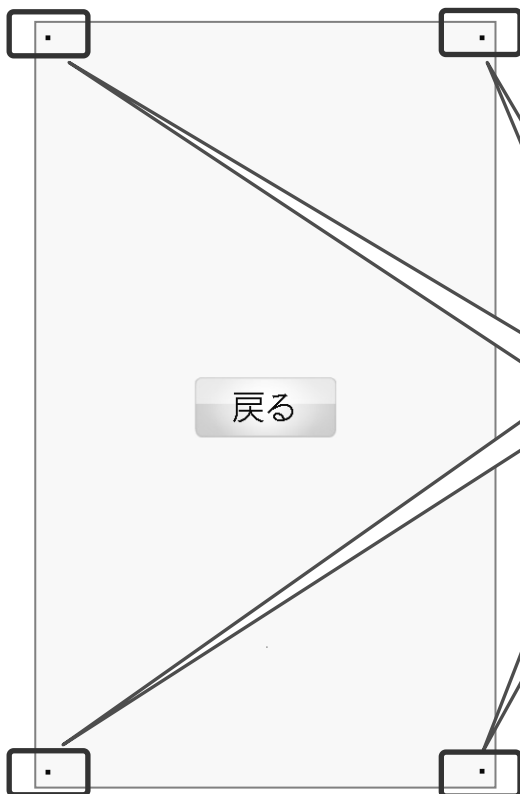
触れると、確認ウィンドウが表示され、[はい]に触れると、実行されます。



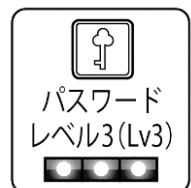
退避：【感度編集】【装置設定】画面で設定した値を本装置のメモリに保存します。

復元：退避を行っている場合は退避時の値に戻します。

【タッチ位置調整】画面

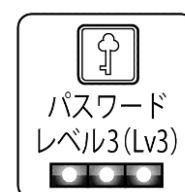


4箇所の点を1箇所ずつ触れると、画面が正しい位置に移動します。



【日時設定】画面

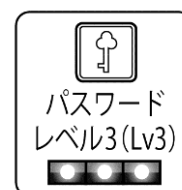
数値に触れると、表示されるキーボードから数値を入力し、日時を設定できます。



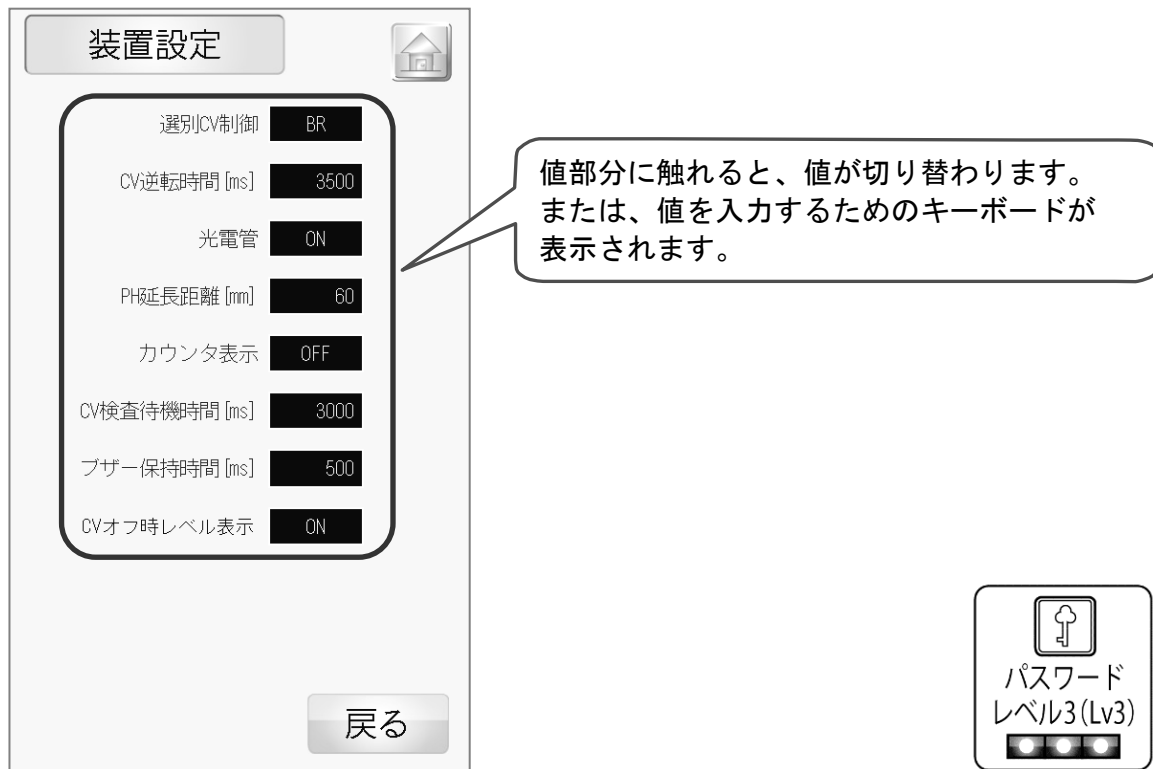
※ 本装置を長期間未使用の場合は日時が初期化されますので、日時を再設定してください。
(履歴に保存されているデータの日は初期化されません)

【情報】画面

Order No.、Main Versionなどが表示されます。



【装置設定】画面



選別 CV 制御：

[BR]：Belt Return（検出するとコンベアが逆転動作（戻り動作）を行います）
 [NONE]：（検出してもコンベアは停止しません）
 [CS]：Conveyor Stop（検出するとコンベアが停止します）のいずれかが選択できます。

CV 逆転時間[ms]：

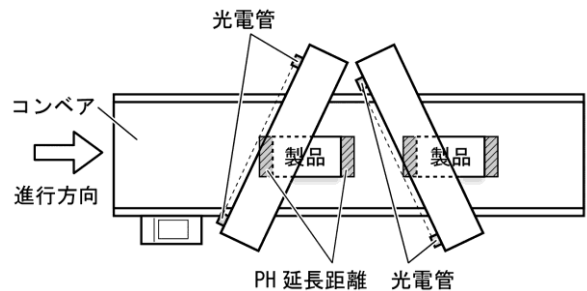
コンベアが逆転動作（戻り動作）する時間を入力できます。

光電管：

[OFF]：光電管使用なし、[ON]：光電管使用あり、いずれかが選択できます。

PH 延長距離[mm]：

製品の先頭や端末部分の厚みや幅が少ない部分が検査されないのを防ぐ為に、光電管の製品検知距離を延長する数値です。入力した距離の半分ずつが製品の前後にPH延長距離として追加されます。例えば 60mm と設定した場合は 30mm ずつ製品の前後に付加されます。



カウンタ表示：

[OFF]：【検査】画面のカウンタ（[良品数] [検出数] [検査数]）が表示されません。
 [ON]：【検査】画面のカウンタ（[良品数] [検出数] [検査数]）が表示されます。
 （※[良品数] [検査数] は 光電管 OFF に設定されている場合は表示されません。）

CV 検査待機時間[ms]：

コンベアを起動してから検査が可能になるまでの時間です。この値が小さい場合、起動時の振動等で誤検出になる場合があります。初期値：3000ms

ブザー保持時間[ms]：

金属を検出した時のブザーが鳴る時間を設定できます。（設定範囲：0～9999ms）
 ブザー保持時間を 0 に設定すると、検出するとブザーが鳴り、検出が終了すると鳴り止む設定になります。

CV オフ時レベル表示：

[OFF]：コンベア起動時のみ検出レベルメーターとその下の数値が表示されます。
 [ON]：コンベアが未起動でも検出レベルメーターとその下の数値が表示されます。

目次

光電管の光軸と高さの調整	29
コンベアベルトの蛇行調整	30
前後の機械との搬送面の高さの合わせかた	31

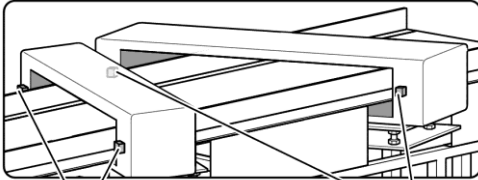
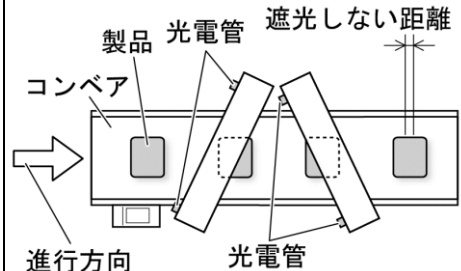
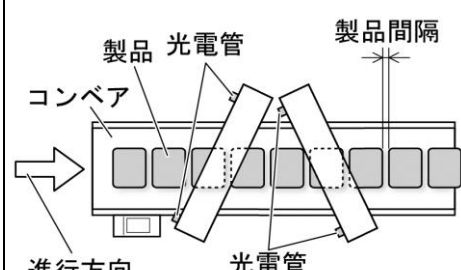
調整

光電管の光軸と高さの調整

警告



作業中に身に着けている装飾品等は外し、髪の毛などは束ねるなどしてコンベア等の回転部にかからないようにしてください。髪の毛、ネクタイ、ネックレス、ブレスレット、腕時計のチェーンなど身に着けた物がコンベアなどの回転物に少しでも入ると巻き込まれて危険です。モーター回転中は、コンベアベルト等の回転部に触れないで下さい。巻き込まれる危険性があります。

手順	作業目的・作業内容	工具、その他	備考
目的	光電管は投受光器と反射板（回帰反射型）で構成されています。 両者のベルト面からの高さを調整し投受光器から発した光が確実に反射板から戻り、投受光器で受けられるようにします。正しく調整されると遮光表示ランプ（手順2）が橙色に点灯します。 		光電管のレンズ面が汚れている場合があります。「清掃（含殺菌）」（34ページ）に従い、汚れを落します。 光電管は遮光時に出力がOFFするタイプのものを使用します。
1	投受光器と反射板を上下にずらし適当な位置でプラスネジで固定します。 	+ドライバ	※製品の包装形態が同一で、かつ一つの製品の中で遮光しない距離が50mm以上に渡る場合には当社までご相談ください。 
2	確認は遮光表示ランプで次のように行います。 製品及びテストピースが、製品の始端から終端まで通過する間消灯になります。 	検査する製品 テストピース	※製品の包装形態が同一で製品間隔が狭い場合は当社までご相談ください。 
3	手順2で問題がある場合は手順1、2を繰り返し行い適当な位置を見つけます。		

調整

コンベアベルトの蛇行調整



警告



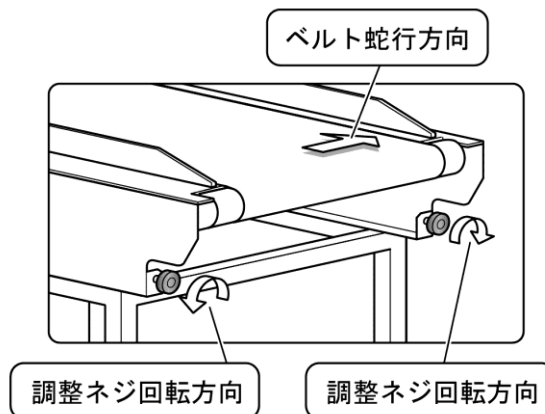
作業中に身に着けている装飾品等は外し、髪の毛などは束ねるなどしてコンベア等の回転部にかからないようにしてください。髪の毛、ネクタイ、ネックレス、ブレスレット、腕時計のチェーンなど身に着けた物がコンベアなどの回転物に少しでも入ると巻き込まれて危険です。モーター



回転中は、コンベアベルト等の回転部に触れないで下さい。巻き込まれる危険性があります。

手順	作業目的 ・ 作業内容	工具、その他	備考
目的	コンベアベルトを動かすために取り付けられているローラー類の左右非対称性が原因で生じる走行中のベルトの蛇行を補正します。		蛇行調整ネジの操作はコンベアを停止させてから行います。
1	ローラー一部の清掃を行います。		モーターの回転数が下がるほどにベルトの張力を上げないようにします。
2	コンベアを起動し、走行中のベルトの蛇行方向を確認します。		
3	コンベアを止め、ベルトの片寄る側に張力をかけるよう蛇行調整ネジを回して調整します。		ベルトが空転するほどベルトの張力を下げないようにします。
4	手順2、3を繰り返し片寄りの無くなった時点で蛇行調整ネジを固定します。		
5	5分間運転してベルトが中央部で安定走行した場合に調整作業を完了とします。		

調整箇所



調整

前後の機械との搬送面の高さの合わせかた

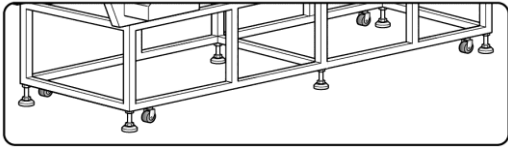
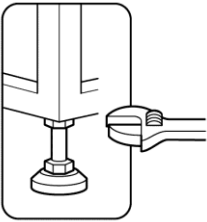
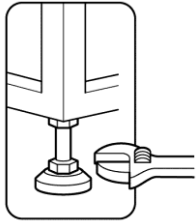
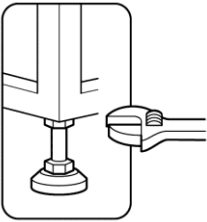
警告



作業中に身に着けている装飾品等は外し、髪の毛などは束ねるなどしてコンベア等の回転部にかからないようにしてください。髪の毛、ネクタイ、ネックレス、ブレスレット、腕時計のチェーンなど身に着けた物がコンベアなどの回転物に少しでも入ると巻き込まれて危険です。モーター



回転中は、コンベアベルト等の回転部に触れないで下さい。巻き込まれる危険性があります。

手順	作業目的 ・ 作業内容	工具、その他	備考
目的	前後段の機械と搬送面の高さを合わせ 製品の乗り移りに支障無いようにします。		
1	アジャスターボルトの位置を確認します。 		
2	アジャスターボルトのロックナットの緩めます。 	スパナ	
3	アジャスターボルトを調整します。 		
4	前後段コンベアとの乗り移りを、製品を通過させて確認します。問題がある場合は、手順3、4を繰り返し調整します。 ロックナットを締め付けます。 		

目次

毎日の保守・点検	33
毎月の保守・点検	33
毎年の保守・点検	33
清掃（含殺菌）	34
ヒューズの交換	35
保管	36
緊急時、本装置を搬送コンベアとして使用する場合	37

保守・点検

毎日の保守・点検

コンベア停止時	
チェック項目	確認・保守
感度の確認 清掃 ライン	稼働前や製品をかえるときは、感度を確認してください。 「清掃（含殺菌）」（34ページ）を参照してください。 前後のラインとコンベア部分の段差・接触はないか確認してください。
コンベア走行時	
異常音 光電管 選別	ローラー、ギアヘッド、モーターの軸受部分が磨耗してくると異常音を発するようになります。普段と違った音が出ていないか確認してください。 製品が光電管を遮光するか確認してください。 製品を数回流して選別しないことを確認してください。 製品にテストピースを付けて数回流し正しく選別されることを確認してください。

毎月の保守・点検



警告



保守・点検時は電源プラグをコンセントから抜いて作業を行ってください。
けが・感電・事故のおそれがあります。

コンベア停止時	
チェック項目	確認・保守
ベルトの磨耗 ベルトの張り	ベルトの端面のほつれ、切れ、変形はないか確認してください。 ベルトの張りはよいか確認してください。 張りが強すぎると、ベルトの端面がめくれあがります。 張りが弱すぎると、製品の搬送ができなくなることがあります。
タイミングベルト の磨耗	タイミングベルトが切れかかっていないか確認してください。 →タイミングベルトが切れるとコンベアは完全に停止します。
タイミングベルト の張り	タイミングベルトの張りはよいか確認してください。 タイミングベルトを指で押し、7mm～10mm程度へこむように調整してください。 張りが強すぎると、タイミングベルトの磨耗するのが早くなります。 張りが弱すぎると、製品の搬送ができなくなることがあります。
ネジのゆるみ・がた 光電管	ネジのゆるみ・がたがないか確認してください。 光電管の止めネジがゆるんでいないか確認してください。 光軸があっているか確認してください。

毎年の保守・点検

メーカーの定期点検をご利用ください。（有償になります。）

清掃（含殺菌）



警告



清掃するときは電源プラグをコンセントから抜いて作業を行ってください。
けが・感電・事故のおそれがあります。

清掃箇所	清掃方法	周期
コンベアベルト の表面	ぬるま湯に中性洗剤を溶かしたものに浸したスポンジ又は布きれで、よく絞ったもので拭きます。次に90%エチルアルコールを浸した布で拭きます。	毎日
ローラー	ぬるま湯に中性洗剤を溶かしたものに浸したスポンジ又は布きれで、よく絞ったもので拭きます。次に90%エチルアルコールを浸した布で拭きます。	毎日
制御部	ぬるま湯に浸した布で、よく絞ったものを用い全体を拭きます。	毎月
検出部	外側：ぬるま湯に浸した布で、よく絞ったものを用い拭きます。 内側：（コンベアの通るトンネル部分）外側と同様に拭いた後、90%エチルアルコールを浸した布で拭きます。	毎月
光電管	本体、反射板を乾いた布で拭きます。	毎月
架 台	ぬるま湯に浸した布で、よく絞ったものを用い全体を拭きます。	毎月

注） 清掃周期は目安ですので、稼働状況により汚れ具合をチェックして対応してください。

ヒューズの交換



警告

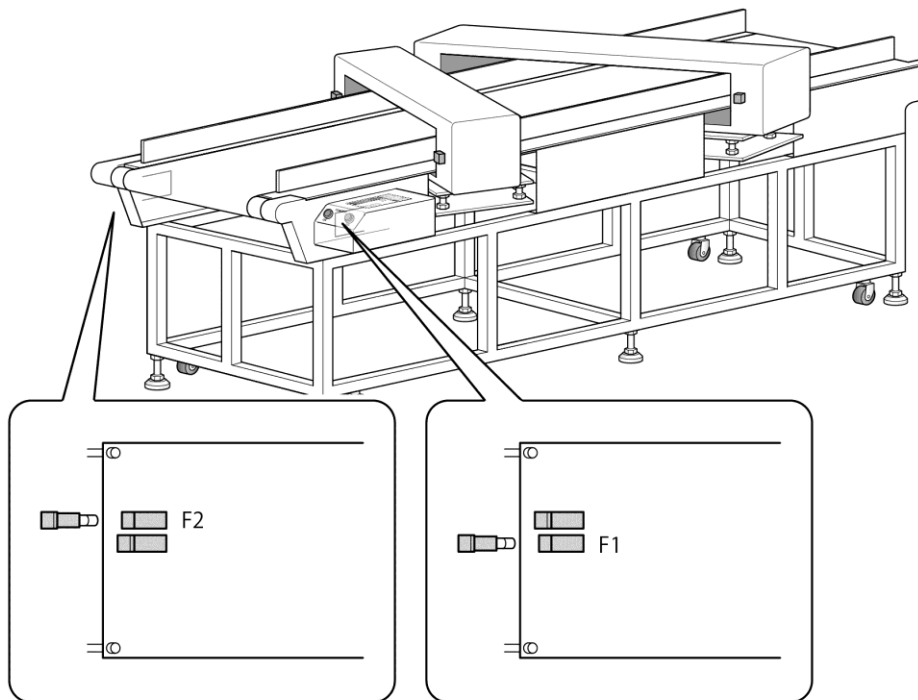


ヒューズを交換するときは電源プラグをコンセントより抜いて作業を行ってください。
けが・感電・事故の起きる原因となるおそれがあります。

ヒューズ名称、用途	溶断時に生ずる現象	交換時の確認事項
・ F1（定格=1.25A） ：制御部電源用 ・ F2（定格=3.15A） ：コンベア 駆動電源用	・ 電源が入らなくなります。 ・ コンベアが起動しなくなります。	ヒューズを交換し、電源を入れる前に ①ヒューズが溶断した原因が分かっている場合は、その原因を取り除きます。 ②電源コンセントの配線に問題が無いこと、電源のブレーカが入っていることを確認します。 ヒューズを交換しても更にヒューズが切れる場合には、当社までご連絡ください。

ヒューズは基板のヒューズケース（F1, F2）に収められています。

※制御部カバーとモーター部カバーを外します。



1. キャップをヒューズケースから取り外します。
2. 古いヒューズを取り外します。
3. 新しいヒューズを取り付けます。
4. 新しいヒューズを取り付けたキャップをヒューズケースに取り付けます。

保管

- 温度および湿度が急激に変化しない場所に保管してください。
設置周囲温度（ただし、範囲内でも結露しないこと）
温度 [0～40℃] 湿度 [30～85%]
- 塵、埃などの少ない場所に保管してください。
- 電気火花を発する装置（溶接機など）がない場所に保管してください。

警告

- 本装置の近くで工事（穴あけ、溶接作業など）を行う場合、コンベアベルトに金属が付着しないようにしてください。
コンベアベルトが破損したり、誤動作の原因になるおそれがあります。

緊急時、本装置を搬送コンベアとして使用する場合

警告



このスイッチをONにするとコンベアがすぐに回転します。
けが・事故のおそれがあります。

警告



モーター回転中は、コンベアベルト等の回転部に触れないでください。
巻き込まれる危険性があります。

操作・確認項目	表示・結果	備考
コンベアスイッチ（S1）をONにするとコンベアが動作し、OFFで停止します。 S1は基板に設置されています。 S1：コンベアスイッチ		
以上で緊急時、本装置を搬送コンベアとして使用する作業は終了です。		

トラブル対策

以下の対策を行ってもトラブルが解決しないときは、当社までご連絡ください。

症状	確認	対策
[電源スイッチ]をON側にしても電源が入らない。	◎電源プラグはコンセントにしっかりと差し込まれていますか？	←電源プラグをコンセントにしっかりと差し込んでください。
	 警告  電源プラグをコンセントより抜いて作業を行ってください。 けが・感電・事故の起きる原因となるおそれがあります。 制御部のカバーを取り外してください。	
	◎制御部カバー内のブレーカーがOFF側になっていませんか？ ◎制御部カバー内のヒューズ(F1)は切れていませんか？	←ブレーカーをON側にしてください。 ←ヒューズ(F1：1.25A ヒューズ)を交換してください。(配置は「ヒューズの交換」(35ページ)を参照してください)

トラブル対策

症状	確認	対策
[コンベアONボタン]を押してもコンベアが起動しない。		 警告  電源プラグをコンセントより抜いて作業を行ってください。 けが・感電・事故の起きる原因となるおそれがあります。
	◎ベルトがベルト受けにくっ付いていませんか？ ◎ベルトの張り、タイミングベルトの張りは適切ですか？	←ベルトを軽く手で押してください。 ←ベルト、タイミングベルトを張り直してください。(張り目安は「毎月の保守・点検」(33ページ)を参照してください)
コンベアを起動すると異常音がする。		モーター部のカバーを取り外してください。
	◎ヒューズ(F2)は切れていませんか？	←ヒューズ(F2:3.15Aヒューズ)を交換してください。 (配置は「ヒューズの交換」(35ページ)を参照してください)
コンベアを起動すると検出する。		 警告  コンベアを止めてください。 けが・事故の起きる原因となるおそれがあります。 電源プラグをコンセントより抜いて作業を行ってください。 けが・感電・事故の起きる原因となるおそれがあります。
	◎ベルトに異物が巻き付いていませんか？ ◎ベルトの裏に何か異物がありますか？ ◎コンベアのがた、モーターネジのゆるみはありませんか？	←異物を取り除いてください。 ←異物を取り除いてください。 ←コンベア、モーターネジを固定してください。
コンベアを起動すると検出する。		 警告  コンベアを止めてください。 けが・事故の起きる原因となるおそれがあります。  電源プラグをコンセントより抜いて作業を行ってください。 けが・感電・事故の起きる原因となるおそれがあります。
	◎ベルトに金属が入っていませんか？ ◎コンベアのがた、モーターネジのゆるみはありませんか？	←金属を取り除き、ベルトの表面、裏面を水またはぬるま湯を含ませた布切れなどできれいに拭いてください。 ←コンベア、モーターネジを固定してください。

トラブル対策

症状	確認	対策
テスト用の製品を流すと検出する。	◎感度設定は製品の検査にあっていますか？ 付属品はNC対応品ですか？ ◎製品の流れ方は変わっていませんか？ ◎製品の特性（寸法、重量、素材など）が変わっていませんか？	←製品にあった感度に切り替えてください。（「2. 感度切替」（15ページ）を参照してください） ←製品の流れ方を元に戻してください。 ←製品の特性を元に戻してください。
検出をしない。	◎感度が製品にあったものになっていますか？ ◎製品の流れ方は変わっていませんか？ ◎製品の特性（寸法、重量、素材など）が変わっていませんか？ ◎テストピースは適切ですか？  警告  電源プラグをコンセントより抜いて作業を行ってください。 けが・感電・事故の起きる原因となるおそれがあります。 ◎製品は光電管を遮っていますか？	←製品にあった感度に切り替えてください。（「2. 感度切替」（15ページ）を参照してください） ←製品の流れ方を元に戻してください。 ←製品の特性を元に戻してください。 ←製品が光電管を遮るように光電管の光軸、高さを調整してください。（「光電管の光軸と高さの調整」（29ページ）を参照してください）

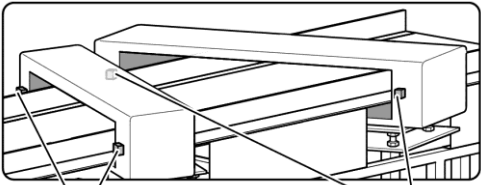
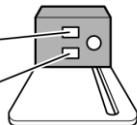
トラブル対策

症状	確認	対策
[コンベアOFFボタン]を押してもコンベアが停止しない。	 警告  電源プラグをコンセントより抜いて作業を行ってください。 けが・感電・事故の起きる原因となるおそれがあります。 制御部カバーを取り外してください。	
	◎制御部カバー内のコンベアスイッチ(S1)はOFF側になっていますか？	←コンベアスイッチ(S1)をOFF（上側）にしてください。（スイッチの場所は「緊急時、本装置を搬送コンベアとして使用する場合」(37ページ)を参照してください)
電源が切れない。	◎[電源スイッチ]をOFF側にしましたか？	←[電源スイッチ]をOFF側にしてください。

トラブル対策

症状	確認	対策
コンベアが起動しない。	トラブル対策 「1. 日常の操作」の手順3（12ページ）を参照してください。	
製品を流しても画面が変化しない。	⚠ 警告  コンベアを停止してください。 けが・事故の起きる原因となるおそれがあります。	←製品が光電管を遮るように光電管の光軸、高さを調整してください。 （「光電管の光軸と高さの調整」 （29ページ）を参照してください）
製品を流すと検出する。	トラブル対策 「1. 日常の操作」の手順4（12ページ）を参照してください。	
検出しない。 選別動作をしない。	トラブル対策 「1. 日常の操作」の手順7（12ページ）を参照してください。	
コンベアが停止しない。	トラブル対策 「1. 日常の操作」の手順11（14ページ）を参照してください。	
[点検異常：感度を調整して下さい]が表示される。	トラブル対策 「1. 日常の操作」の手順7（12ページ）を参照してください。	

トラブル対策

症状	確認	対策
光電管有り設定時、コンベアが停止して以下のメッセージが表示される。 警告 始動後 1 時間の製品非通過 テストピースで確認 OK	◎コンベアを起動後、検査をせずに 1 時間経過していませんか？ ◎製品は光電管を遮っていますか？	←コンベアを駆動したまま検査を行わずに 1 時間経過すると左記の警告を表示して停止します。[OK]に触れるか[コンベアONボタン]を押して起動すると表示は消えます。 ←製品が光電管を遮るように光電管の光軸、高さを調整してください。（「光電管の光軸と高さの調整」(29 ページ) を参照してください)
警告 ! コンベアを停止してください。 けが・事故の起きる原因となるおそれがあります。		
 光電管 (F 側) 光電管 (R 側) 動作表示ランプ(橙) 安定表示ランプ(緑) 	◎光電管が故障していませんか？ 光電管が正常な場合、非遮光時に両ランプ、遮光時に安定表示ランプのみが点灯します。	←正常な状態の場合、検査画面の停止状態の状態表示は 待機中 から F 側光電管の光が遮られると F 側遮光中 R 側光電管の光が遮られると R 側遮光中 両側の光電管の光が遮られると 両側遮光中 に変わります。

トラブル対策

症状	確認	対策
光電管有り設定時 以下のメッセージが 表示される。 警告 1 分間の連続製品検査 光電管の要確認	◎コンベアを起動中に 1 分間以上継続して 光電管が遮光された 場合に表示されます。 ◎光電管の光軸は合っ ていますか？ ◎光電管が故障してい ませんか？	←遮光が解除されるかコンベアを 停止すると表示は消えます。 ←製品が光電管を遮るように光電管 の光軸、高さを調整してください。 （「光電管の光軸と高さの調整」 （29 ページ）を参照してください） ←検査画面に戻り前ページの要領で 光電管を確認してください。
光電管有り設定時の点検時 以下のメッセージが 表示される。 警告 光電管遮光中 光電管要確認 OK	◎通過位置を指定する 際に光電管が遮光さ れている場合に左記 のメッセージが表示 されます。 ◎コンベア上に遮蔽物 がありませんか ◎光電管の光軸は合っ ていますか？ ◎光電管が故障してい ませんか？	←遮蔽物を取り除いてください。 ←製品が光電管を遮るように光電管 の光軸、高さを調整してください。 （「光電管の光軸と高さの調整」 （29 ページ）を参照してください） ←検査画面に戻り前ページの要領で 光電管を確認してください。

用語の意味

ここでは、取扱説明書内で使われている用語の意味を説明します。

- ・ **感度**

製品に対する検針機の設定内容を登録する値です。

計5種の感度が用意されています。

- ・ **検出**

検出レベルメーターが数値(100)に達して、選別動作を行うことです。

- ・ **検出レベル**

検出レベルは【検査】画面の検出レベルメーターとその下の数値で表示されます。

- ・ **PH延長距離**

27ページを参照してください。

- ・ **CV検査待機時間**

コンベアを起動してから検査が可能になるまでの時間です。27ページを参照してください。

- ・ **選別動作**

選別の種類によって動作が異なります。

- ◎ベルトリターン方式

金属を検出したとき、ブザーを鳴らし、コンベアが戻り動作を行います。

- ◎コンベアストップ方式

金属を検出したとき、ブザーを鳴らし、コンベアを停止します。

- ・ **通常運転**

【検査】画面が表示された状態で、[コンベアONボタン]を押してコンベアを起動し、製品の検査を開始することです。

- ・ **テスト用の製品**

ラインを流れる製品の平均的な特性（寸法、重量、素材など）を持った製品のことで

保証

保証期間は納入後１年とし、その間に生じた当社の設計、製作上に起因する故障については無償にて修理します。（日本国内に限定）

ただし、使用上の過失による故障については有償とさせていただきます。また装置の故障によって生じた２次クレームについては免責とさせていただきます。したがって、御社出荷の製品の品質保証は除外とさせていただきます。

◇連絡先

コンベア式検針機総発売元：株式会社サンコウ電子研究所

お問合せ先				
東京営業所	〒101-0047	東京都千代田区内神田2-6-4 柴田ビル	TEL 03-3254-5031	
			FAX 03-3254-5038	
大阪営業所	〒530-0044	大阪府大阪市北区東天満1-11-9 和氣ビル	TEL 06-6881-1230	
			FAX 06-6881-1232	
仙台営業所	〒983-0868	宮城県仙台市宮城野区鉄砲町中2-5 ホール・エスト	TEL 022-292-7030	
			FAX 022-292-7033	
名古屋営業所	〒462-0847	愛知県名古屋市北区金城3-11-27 名北ビル	TEL 052-915-2650	
			FAX 052-915-7238	
福岡営業所	〒812-0023	福岡県福岡市博多区奈良屋町11-11	TEL 092-282-6801	
			FAX 092-282-6803	
営業統括部	〒101-0047	東京都千代田区内神田2-6-4 柴田ビル	TEL 03-3254-5033	
			FAX 03-3254-5055	

トラブル連絡表				
お客様の会社名				
お客様の所属部署				
および氏名				
発生日時	年	月	日	午前・午後 時
製造番号				
機種名				
発生状況				
トラブル内容				
お客様がとられた処置				

◇製造元：

ニッカ電測株式会社

- ◎ショールーム
- 東京(地下鉄大手町駅そば)
 - 大阪(J R天満宮駅そば)
 - 仙台(J R仙台駅そば)
 - 名古屋(地下鉄黒川駅そば)
 - 福岡(地下鉄呉服町駅そば)
- のショールームをご利用ください。

◆営業品目◆

膜厚計・ピンホール探知器・水分計

検針器・鉄片探知器・結露計

鉄筋探査機・トルクメータ・粘度計



株式会社 サンコ電子研究所

東京営業所：〒101-0047 東京都千代田区内神田 2-6-4 柴田ビル

TEL 03-3254-5031 FAX 03-3254-5038

大阪営業所：〒530-0044 大阪市北区東天満 1-11-9 和氣ビル

TEL 06-6881-1230 FAX 06-6881-1232

仙台営業所：〒983-0868 仙台市宮城野区鉄砲町中 2-5 ボヌール・エスト

TEL 022-292-7030 FAX 022-292-7033

名古屋営業所：〒462-0847 名古屋市北区金城 3-11-27 名北ビル

TEL 052-915-2650 FAX 052-915-7238

福岡営業所：〒812-0023 福岡市博多区奈良屋町 11-11

TEL 092-282-6801 FAX 092-282-6803

本社：〒213-0026 川崎市高津区久末 1677

TEL 044-751-7121 FAX 044-755-3212

URL <https://www.sanko-denshi.co.jp> E-mail info@sanko-denshi.co.jp